

NEU



0,16-4,58
m³/min



11-37
kW



14,5-16-20
bar

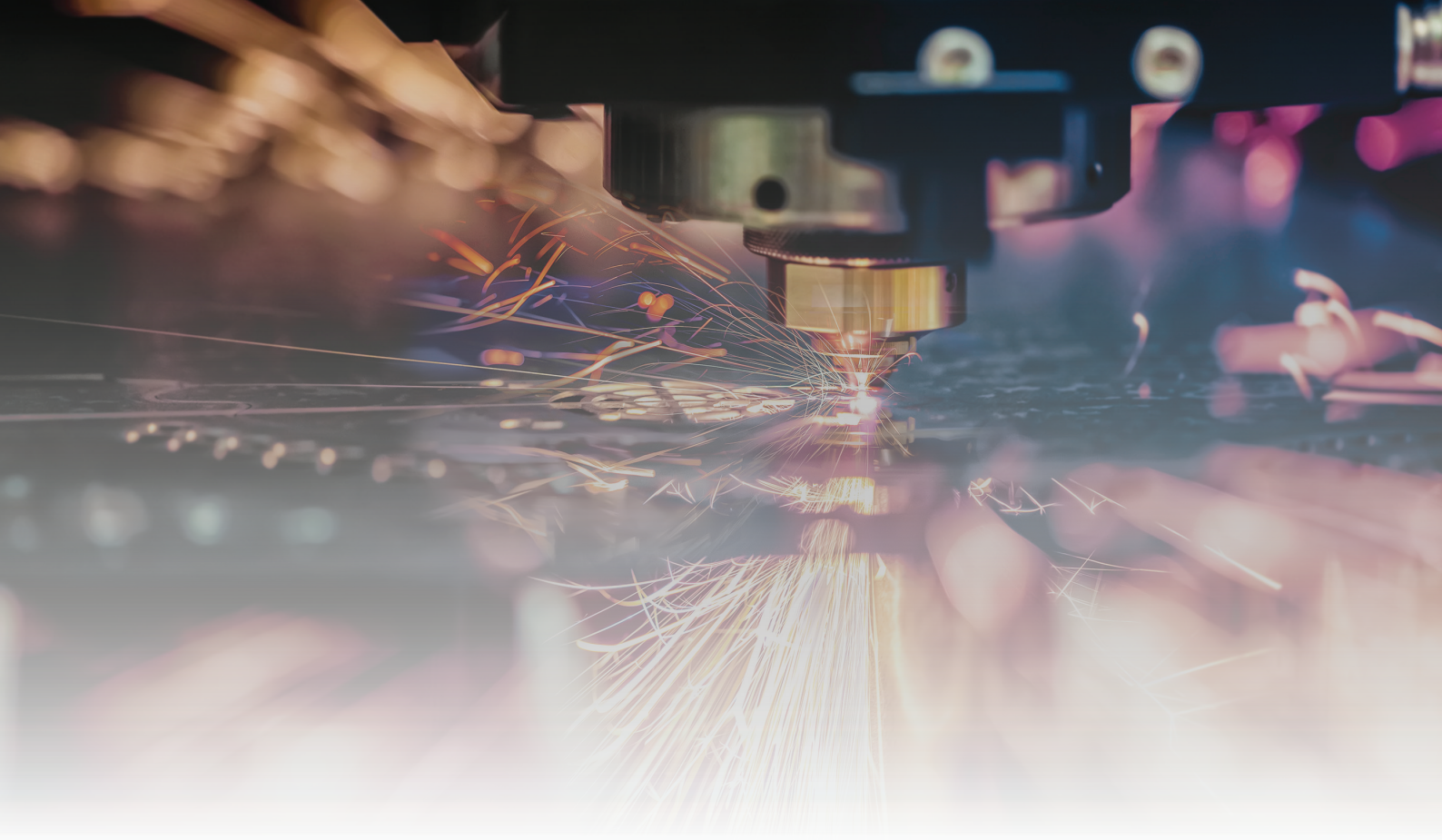
LASER SERIE

*Öleingespritzte, Direktgetriebene/Riemengetriebene, mit Variabler/Fester Drehzahl
Hochdruck-Schraubenkompressoren*

Laser-Serie-Kompressoren liefern hochdruckbeständige, stabile und effiziente Druckluft für Laserschneidmaschinen und gewährleisten eine hervorragende Leistung unter allen Bedingungen.



hertz-kompressoren.com



Die neuen Kompressoren der LASER Serie von Hertz Kompressoren sind speziell für Laserschneidmaschinen entwickelt und liefern saubere, trockene und stabile Druckluft mit Hochdruckoptionen von 14,5-16-20 bar. Die drehzahlgeregelten FRECON PLUS PM LASER und die drehzahlfesten HSC LASER Modelle verfügen über ein kompaktes Design, eine energieeffiziente Motorarchitektur und hochbelastbare Komponenten, verbessern die Schnittqualität und senken gleichzeitig die Betriebskosten.

Mit einem Schraubenblock der neuen Generation, einem hochdruckfesten Kühlsystem, einer leistungsstarken Filtration und einem benutzerfreundlichen Bedienfeld bietet die LASER Serie eine komplette Lösung für Laserschneidprozesse – zuverlässig, langlebig und auf maximale Effizienz ausgelegt.

Allgemeine Vorteile

- Es ist kein externer Kompressor zur Druckerhöhung erforderlich.
- Diese Baureihe besitzt die kleinste Stellfläche in seiner Klasse.
- Die kompakte Bauweise vereint Druckluftbehälter und Kompressor an einem einzigen Ort und erfüllt Ihre Erwartungen und Anforderungen auf optimalem Niveau.
- Für die 20-bar-Druckoptionen wird er mit einem Hochdrucktrockner angeboten.
- Hochwertige Komponenten für eine lange Lebensdauer und geringe Wartungskosten.
- Tankmontierte Ausführungen sind sowohl mit als auch ohne Trockner erhältlich.

FRECON PLUS^{PM} LASER SERIE

Öleingespritzte, direktgetriebene Schraubenkompressoren mit variabler Drehzahl

PM
Technologies
by smartpower



Vorteile

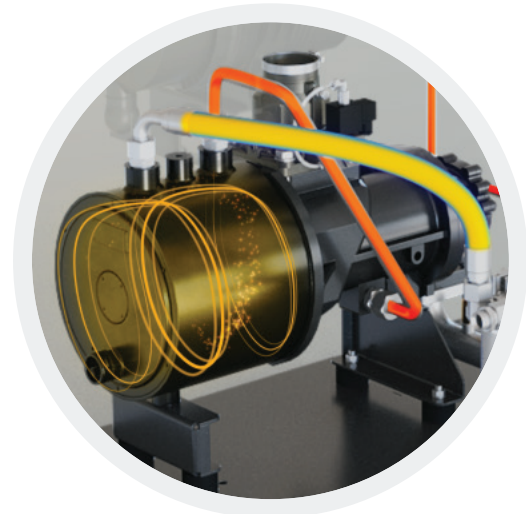
- Bis zu 55% Energieeinsparung*
- Er arbeitet mit konstantem Ausgangsdruckwert.
- Es ermöglicht eine effektive und energieeffiziente Druckluftzeugung selbst bei stark variierendem Druckluftbedarf.
- Langer Lebenszyklus der Komponenten dank Softstart.
- Er bietet Schutz vor den negativen Auswirkungen von Stromspitzen.

* Im Vergleich zu Nicht-Umrichter-Kompressoren in Unternehmen mit variablen Anforderungen.



Allgemeine Merkmale

- Ultra Premium Energieklasse IE5 Interner Permanentmagnetmotor (IPM)
- Betrieb mit niedrigem Geräuschpegel
- Sanftanlauf mit variabler DrehzahlKraftübertragung



Luft- und Ölabscheider

- Hochwertige Druckluft mit geringem Ölgehalt (1-3 mg/m³) in der Kompressorauslassluft dank des effektiven Abscheideelements
- Leicht abnehmbarer Spin-On Abscheider



Elektromotor

- Ultra Premium Energieklasse IE5 Interner Permanentmagnetmotor (IPM)
- Kompakte Bauweise
- Niedriger Geräuschpegel
- Isolationsklasse F
- Hoher Wirkungsgrad mit optimaler Ölkühlung bei allen Drehzahlen
- Motorlagerschmierung über Kompressoröl (kein Schmierfett erforderlich)



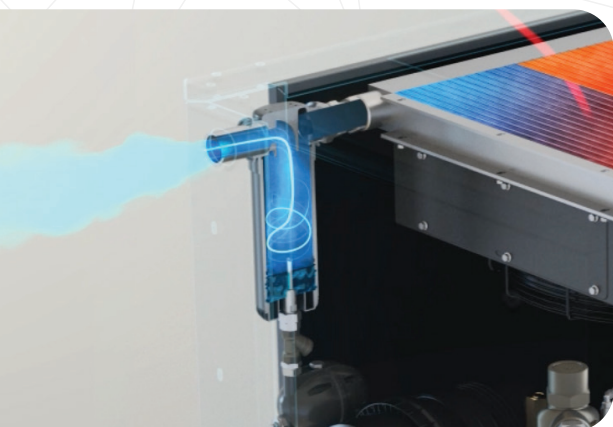
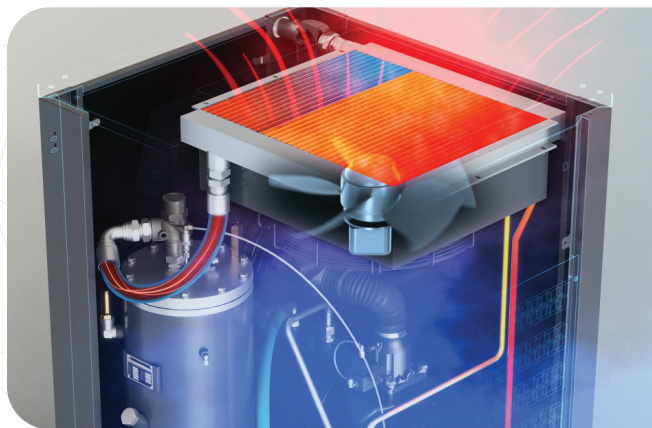
Ansaugraum

- Optimierte Luftzirkulation im Inneren des Gehäuses über Unterdruck
- Ansaugung von Kaltluft, durch verbessertes Design und verbesserte Kühlung
- Niedriger Geräuschpegel durch Ansaugjalousien



Kühlsystem

- Temperaturregelter Axialventilator (15 kW und darunter)
- Optimale Arbeitstemperatur dank Inverter-gesteuerten Lüftern, sorgt für zusätzliche Energieeffizienz (18 kW und höher)
- Hochdruckbeständiger Kühler



Wasserabscheider

- >99% Abscheideleistung auch unter hohen Feuchtigkeits- und Temperaturbedingungen
- Kompaktes, integriertes und originelles Design (18 kW und höher)
- Hohe Energieeffizienz bei minimalem Druckverlust (18 kW und höher)



Steuerung

- 7-Zoll-LED-Anzeige
- Bis zu 4 Kompressoren im Gruppenbetrieb
- Möglich zur Master /Slave Kompressorauswahl
- Möglich zur Anbindung an das Kundenmonitoring System via ModbusTCP
- Kompakte Struktur mit integrierter Antriebs- und Steuerungsstruktur
- Wochenprogrammierung mit der Möglichkeit, die Maschine in 2 verschiedenen Zeitintervallen zu starten und zu stoppen, die für jeden Wochentag separat eingestellt werden können
- Fähigkeit zur gleichzeitigen Durchführung von Druck- und Temperatur-PID mit Dual-PID-Funktion
- Energieeffizienz durch Konstanthaltung des Drucks auf dem gewünschten Wert mit Druck-PID
- Drehzahlregelung des Lüftermotors mit Temperatur-PID, um sicherzustellen, dass der Schraubenblock mit der effizientesten konstanten Temperatur arbeitet
- Verwaltung aller Inverter- und Verdichtersteuerungsdaten von einem einzigen Punkt aus
- Möglichkeit zur Funktion gleicher Betriebsstunden des Systems mit wählbaren Parametern
- Eingebaute Phasenerkennung



HSC LASER SERIE

Öleingespritzter, riemengetriebener Schraubenkompressor mit Festdrehzahl



Allgemeine Merkmale

- Schraubenblock und Motor der neuen Generation
- Elektronische Steuerung
- Einfache Installation und schnelle Inbetriebnahme dank seines kompakten Designs
- Betriebsdruck bis zu 20 bar
- Drucklufttank und Trockner (22 kW und darunter)



Vorteile

- Dank der Blindabdeckung kann das Gerät an die Wand gestellt werden. Der Vorteil der Anordnung liegt in der einfachen Wartung und Zugänglichkeit. (22 kW und darunter)
- Dank der optimierten Ansaugkammer wird die Energieeffizienz durch isolierte Kaltluftansaugung erhöht. (30 kW and höher)



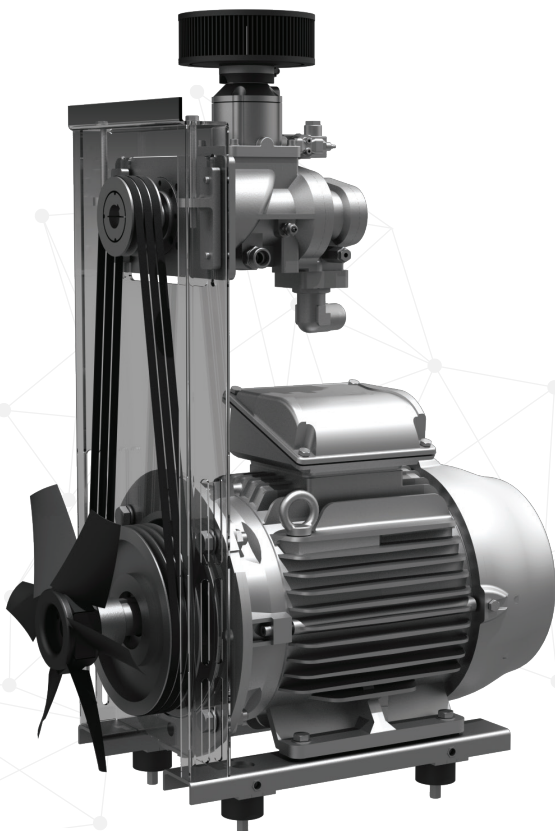
Schraubenblock

- Langlebige Luftzufuhr mit hoher Kapazität, patentierter Schraubenblock, der speziell für die Kapazitätsanforderungen des jeweiligen Modells ausgewählt wurde
- Fähigkeit zum Betrieb bei hohen Umgebungstemperaturen und hohe Zuverlässigkeit
- Verlustarme Lufterzeugung mit neuen Rotorprofilen
- Neue Lagergeneration mit erhöhter Tragfähigkeit
- Geringe Wartungs- und Austauschkosten



Elektromotor

- Elektromotor der Effizienzklasse IE3
- Stern/Dreieck-Anlaufsystem des Motors
- Riemenscheiben-Antriebssystem
- Einfaches Riemenspannsystem und Buchsenscheiben für einfache Wartung und Demontage





Kühlsystem

- Geräuscharmer, platzsparender und effizienter Axiallüfter, der direkt mit dem Hauptmotor verbunden ist (22 kW und darunter)
- Zusätzlicher Axiallüfter mit Temperaturregelung (30 kW und höher)
- Hochdruckbeständiger Kühler



Ölabscheider

- Geringe Wartungskosten durch längere Lebensdauer der Abscheider
- Hochwertige Druckluft mit geringem Ölgehalt (1-3 mg/m³) in der Kompressorauslassluft dank des effektiven Abscheideelements
- Spin-on-Abscheider: einfach zu ersetzen, zu montieren und zu demontieren



Steuerung

- M/S-Funktion (Master/Slave - gleiche Alterung) ohne externe Hauptsteuerung für 2 Kompressoren
- Interne ModBus-Kommunikation
- Benutzerfreundliche Bedienung
- Alarmhistorie für die letzten 20 Alarme
- Wartungshinweise und Protokollaufzeichnungen



Luftfilter

- Zweistufige Filtration (Vorfilterung/Feinfilterung) (18 kW und höher)
- 99.9% Effizienz bei der Partikelabscheidung bis zu 3 Mikron
- Geringer Druckverlust
- Wartungsfreundlichkeit und Lange Lebensdauer

- Ausgewählte elektrische Materialien gemäß IEC und CE-Normen, hochwertige Komponenten wie hocheffiziente, weniger Energie verbrauchende Schraubenblöcke werden standardmäßig angeboten.

Modell	Druck		Kapazität*				Motor	Anschluss	Abmessungen [Breite x Länge x Höhe] (mm)		Gewicht (kg)		Tankgröße	Geräusch- pegel
			Minimum		Maximum									
	bar	psi	m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW/HP		Grundrahmen	Kompakt	Grundrahmen	Kompakt		dB (A)
FRECONPLUS ^{PM} LASER 11	16	232	0,16	6	0,87	31	11/15	G3/4"	835 x 730 x 1200	1890 (16 bar) / 1950 (20 bar) x 730 x 1700	210	376 (16 bar) / 417 (20 bar)	500L	74
	20	290	0,38	13	0,78	28								
FRECONPLUS ^{PM} LASER 15	16	232	0,28	10	1,38	49	15/20	G3/4"	835 x 730 x 1200	2010 (16 bar) / 2000 (20 bar) x 700 (16 bar) / 1000 (20 bar) x 2066 (16 bar) / 1950 (20 bar)	236	618 (16 bar) / 657 (20 bar)	500L	75
	20	290	0,48	17	1,31	46								
FRECONPLUS ^{PM} LASER 18	16	232	1,38	49	2,05	72	18,5/25	G1"	870 x 905 x 1400	2010 x 700 x 2066	350	729	500L	74
	20	290	-	-	-	-								
FRECONPLUS ^{PM} LASER 22	16	232	1,04	37	2,39	84	22/30	G1"	870 x 905 x 1400	2010 x 700 x 2066	358	732	500L	75
	20	290	-	-	-	-								
FRECONPLUS ^{PM} LASER 30	16	232	0,70	25	3,18	112	30/40	G1 1/2"	1030 x 935 x 1400	-	468	-	-	74
	20	290	0,90	32	2,54	90								
FRECONPLUS ^{PM} LASER 37	16	232	0,88	31	3,90	138	37/50	G1 1/2"	1030 x 935 x 1400	-	475	-	-	73
	20	290	0,82	29	3,19	113								

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur, 71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.

- HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.

- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang E gemessene freie Luftströmung.

Modell	Druck		Kapazität*		Motor	Anschluss	Abmessungen [Breite x Länge x Höhe] (mm)		Gewicht (kg)		Tankgröße
	bar	psi	m³/min	cfm							
HSC LASER 11	14,5	210	0,99	35	11/15	G3/4"	962 x 732 x 1200	1880 x 732 x 1700	295	470 (14,5-16 bar) 495 (20 bar)	250L
	16	232	0,79	27,9							
	20	290	0,55	19,4							
HSC LASER 15	14,5	210	1,48	52,3	15/20	G3/4"	962 x 732 x 1200	1880 x 732 x 1700	315	490 (14,5-16 bar) 515 (20 bar)	250L
	16	232	1,38	48,7							
	20	290	1,02	36							
HSC LASER 18,5	14,5	210	1,76	62,2	18,5/25	G3/4"	1039 x 948 x 1462	2135 x 1200 x 2010	425	835	500L (14,5-16 bar) - 2x250L (20 bar)
	16	232	1,63	57,6							
	20	290	1,17	41,3							
HSC LASER 22	14,5	210	2,31	81,6	22/30	G3/4"	1039 x 948 x 1462	2135 x 1200 x 2010	465	900	500L (14,5-16 bar) - 2x250L (20 bar)
	16	232	2,15	76							
	20	290	1,66	59							
HSC LASER 30	14,5	210	3,51	124	30/40	G1 1/4"	1135 x 1035 x 1600	-	665	-	-
	16	232	3,22	114							
	20	290	2,51	89							
HSC LASER 37	14,5	210	4,58	162	37/50	G1 1/4"	1135 x 1035 x 1600	-	725	-	-
	16	232	4,23	149							
	20	290	3,34	118							

- 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20 °C Zulufttemperatur, 71 °C Thermostatventil -Sollwert und Smart Oil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.

- HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.

- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang C gemessene freie Luftströmung.

hertz[®]
KOMPRESSOREN