

0,9-2.400
m³/h

STICKSTOFFGENERATOR

Dank der in den Hertz-Stickstoffgeneratoren eingesetzten PSA-Technologie können Sie Stickstoffgas mit einer Reinheit von bis zu 99,999% im Leistungsbereich von 0,5-5000 Nm³/h erzeugen.

Diese Generatoren erzeugen Stickstoff aus der vorhandenen Druckluft. Die Druckluft wird durch eine Vorfiltration gereinigt, die Verunreinigungen wie Feuchtigkeit, Öldämpfe, Partikel und Kohlenwasserstoffe beseitigt.

Die gefilterte Druckluft wird in zwei mit CMS gefüllte Säulen geleitet. Während die Druckluft durch den Generator strömt, werden die Stickstoff- und Kohlendioxidmoleküle entfernt und der Drucktaupunkt gesenkt. Das erzeugte Stickstoffgas ist sauber, trocken und von hoher Reinheit, so dass es für eine breite Palette von Anwendungen eingesetzt werden kann.

Die Parameter wie Drucklufttemperatur, Druck, Stickstoffreinheit und Stickstoffmenge werden kontinuierlich überwacht. Hertz-Stickstoffgeneratoren garantieren eine nachhaltige und hocheffiziente Produktion.



Standard

- Rohre und Prozessventile aus rostfreiem Stahl
- Auslassdrucksensor
- Visueller und akustischer Alarm bei niedrigem Reinheitsgrad
- Optischer und akustischer Alarm bei niedrigem Druck
- Visueller Alarm bei regelmäßiger Wartung
- Automatischer Start/Stop
- Auslass-Stickstoffregler
- Stickstoff-Nadelventil am Auslass
- Fortschrittliches Energiespar-Kit



Optionen

- Sauerstoffsensor aus Zirkoniumdioxid
- Siemens S/ 1200 PLC
- Durchflussmesser

Model	Kostenlose Stickstofflieferung bei folgendem Reinheitsgrad (Nm³/h)								
	95,00%	97,00%	98,00%	99,00%	99,50%	99,90%	99,99%	99,995%	99,999%
HNIT 25	6,2	5,4	4,8	3,9	3,1	2,2	1,5	1,1	0,9
HNIT 50	12	9,9	9	7	5,8	4	2,2	1,9	1,5
HNIT 80	19	15	13,5	10,5	9,5	6	3,3	2,7	2,2
HNIT 100	27	21	19	15	12,5	8,5	4,5	3,5	2,9
HNIT 150	34	30	27,5	22	18	12	8,5	6,4	4,7
HNIT 250	55	45	39,5	31	27,5	19	12	10	7,5
HNIT 330	68	53	47	39,5	35	24	16	13,5	9
HNIT 400	90	66	59,5	52	46	31,5	20	17	11
HNIT 450	96	74	67	58	50	40	25	21	15
HNIT 500	112	90	82	70	58	45	29,5	24,5	19
HNIT 700	148	122	103	84	75	55,5	38	29	24,5
HNIT 1000	219	178	154	118	102	76	48	40,5	31
HNIT 1200	266	219	194	150	130	97	63	54	44,5
HNIT 1400	312	260	232	180	151	114	72	62	51
HNIT 1700	381	320	290	220	183	139	85	74	63
HNIT 2000	446	372	325	255	222	164	105	91	72
HNIT 3000	638	530	464	371	326	241	151	124	99
HNIT 4000	920	760	660	515	440	328	207	178	140
HNIT 5500	1170	955	840	650	599	427	263	208	172
HNIT 6500	1380	1140	990	755	655	485	299	242	197
HNIT 7500	1600	1325	1160	880	750	565	347	289	229
HNIT 8500	1830	1515	1325	1000	850	625	388	325	250
HNIT 10000	2150	1790	1550	1200	1000	740	445	360	282
HNIT 12500	2400	2125	1790	1380	1200	845	535	405	313

CMS-Temperatur [°C] – Korrekturfaktor (Kt)									
Temperatur °C	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Korrekturfaktor	1	1	1	1	0,94	0,86	0,81	0,77	0,72

Einlassdruck (barg) – Korrekturfaktor (Kp)									
Druck (bar[g])	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10
Korrekturfaktor	0,9	0,95	1	1,02	1,05	1,09	1,12	1,14	1,15

Reinheit (%) – Luft-/Stickstoffverhältnis									
Reinheit (%)	95	97	98	99	99,5	99,9	99,99	99,995	99,999
Luft/Stickstoff-Verhältnis	2	2,1	2,3	2,5	2,8	3,1	4,4	5	5,9

Druckabfall (Lufteinlass – Generatorauslass)						
Reinheit (%)	95	97	98	99	99,5	99,9 – 99,999
Druck (bar[g])	1,5	1,5	1,25	1,25	1	1