

0,008-45,833  
m³/min

## STICKSTOFFGENERATOR

Dank der in den Hertz-Stickstoffgeneratoren eingesetzten PSA-Technologie können Sie Stickstoffgas mit einer Reinheit von bis zu 99,999% im Leistungsbereich von 0,5-5000 Nm<sup>3</sup>/h erzeugen.

Diese Generatoren erzeugen Stickstoff aus der vorhandenen Druckluft. Die Druckluft wird durch eine Vorfiltration gereinigt, die Verunreinigungen wie Feuchtigkeit, Öldämpfe, Partikel und Kohlenwasserstoffe beseitigt.

Die gefilterte Druckluft wird in zwei mit CMS gefüllte Säulen geleitet. Während die Druckluft durch den Generator strömt, werden die Stickstoff- und Kohlendioxidmoleküle entfernt und der Drucktaupunkt gesenkt. Das erzeugte Stickstoffgas ist sauber, trocken und von hoher Reinheit, so dass es für eine breite Palette von Anwendungen eingesetzt werden kann.

Die Parameter wie Drucklufttemperatur, Druck, Stickstoffreinheit und Stickstoffdruck werden kontinuierlich überwacht. Hertz-Stickstoffgeneratoren garantieren eine nachhaltige und hocheffiziente Produktion.



### Vorteile

- Rohre und Prozessventile aus rostfreiem Stahl
- Sauerstoffsensoren aus Zirkoniumdioxid
- Auslassdrucksensoren
- Visueller und akustischer Alarm bei niedrigem Reinheitsgrad
- Optischer und akustischer Alarm bei niedrigem Druck
- Visueller Alarm bei regelmäßiger Wartung
- Automatischer Start/Stop
- Auslass-Stickstoffregler
- Stickstoff-Nadelventil am Auslass
- Fortschrittliches Energiespar-Kit
- Siemens S/ 1200 PLC

Modell	Kostenlose Stickstofflieferung bei folgendem Reinheitsgrad (Nm <sup>3</sup> /min)								
	95,00%	97,00%	98,00%	99,00%	99,50%	99,90%	99,99%	99,995%	99,999%
HNIT 25	0,097	0,082	0,070	0,053	0,042	0,027	0,017	0,012	0,008
HNIT 50	0,182	0,148	0,133	0,100	0,083	0,053	0,025	0,020	0,017
HNIT 80	0,283	0,225	0,202	0,153	0,133	0,082	0,042	0,030	0,023
HNIT 100	0,350	0,292	0,267	0,215	0,167	0,108	0,055	0,042	0,032
HNIT 150	0,525	0,433	0,400	0,317	0,250	0,158	0,083	0,062	0,042
HNIT 250	0,833	0,675	0,597	0,475	0,417	0,217	0,108	0,083	0,058
HNIT 400	1,417	1,000	0,917	0,800	0,667	0,417	0,217	0,158	0,100
HNIT 500	1,800	1,417	1,300	1,083	0,833	0,630	0,395	0,282	0,178
HNIT 700	2,417	2,000	1,667	1,333	1,167	0,805	0,467	0,352	0,238
HNIT 1000	3,583	2,917	2,467	1,917	1,667	1,200	0,700	0,527	0,357
HNIT 1200	4,333	3,583	3,167	2,417	2,000	1,450	0,850	0,650	0,450
HNIT 1700	6,250	5,167	4,500	3,467	2,833	2,167	1,250	0,933	0,642
HNIT 2000	7,417	6,167	5,333	4,033	3,333	2,533	1,483	1,117	0,750
HNIT 3000	10,583	8,750	7,667	6,000	5,000	3,617	2,100	1,583	1,083
HNIT 4000	15,333	12,667	11,000	8,333	6,667	5,217	3,033	2,292	1,563
HNIT 5500	19,167	15,833	13,833	10,583	9,167	6,533	3,783	2,867	1,942
HNIT 6500	23,000	19,000	16,500	12,583	10,833	7,833	4,550	3,448	2,333
HNIT 7500	26,667	22,083	19,333	14,667	12,500	9,417	5,417	4,083	2,783
HNIT 8500	30,500	25,250	22,083	16,667	14,167	10,417	6,033	4,583	3,108
HNIT 10000	38,333	31,667	27,500	21,000	16,667	12,333	7,583	5,733	3,867
HNIT 12500	45,833	37,917	33,083	25,000	20,833	15,750	9,167	6,917	4,700

CMS-Temperatur (°C) – Korrekturfaktor (Kt)									
Temperatur °C	10	15	20	25	30	35	40	45	50
Korrekturfaktor	1	1	1	1	0,94	0,86	0,81	0,77	0,72

Einlassdruck (barg) – Korrekturfaktor (Kp)									
Druck (bar[g])	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10
Korrekturfaktor	0,9	0,95	1	1,02	1,05	1,09	1,12	1,14	1,15

Reinheit (%) – Luft-/Stickstoffverhältnis									
Reinheit (%)	95	97	98	99	99,5	99,9	99,99	99,995	99,999
Luft/Stickstoff-Verhältnis	1,9	2,1	2,3	2,6	2,9	3,28	4,61	5,11	6,59

Druckabfall (Lufteinlass – Generatorauslass)						
Reinheit (%)	95	97	98	99	99,5	99,9 - 99,999
Druck (bar[g])	1,5	1,5	1,25	1,25	1	1