

0,4-286,3
Nm³/h



MODULARE STICKSTOFFGENERATOREN

In den Hertz-Stickstoffgeneratoren vom Typ Druckwechseladsorption (PSA) wird der Stickstoff vom Sauerstoff getrennt und mit dem Adsorptionsmittel Kohlenstoffmolekularsieb (CMS) angereichert. Der Hertz-Stickstoffgenerator hat eine kompakte Struktur mit mehreren Modulen, die mit Kohlenstoffmolekularsieb gefüllt sind.

Saubere und trockene Luft wird für den Adsorptionsprozess nacheinander zu den Modulen geleitet.

Das Kohlenstoffmolekularsieb (CMS) in den Modulen adsorbiert Sauerstoff- und Wasserdampfmoleküle und hält sie in seinen Poren zurück, so dass Stickstoffmoleküle hindurchtreten können. Auf diese Weise wird Stickstoffgas erzeugt (der Reinheitsgrad kann je nach Einsatzgebiet und Kundenerwartung zwischen 95-99,999 % liegen).

Vorteile

- Kompaktes Design, vollautomatischer Betrieb
- Ersetzt die Verwendung eines Verteilers
- Neu konzipierter Schalldämpfer, der während der Druckbeaufschlagung und Spülung mit einem niedrigeren Geräuschpegel arbeitet
- Hohe Leistung
- Die Reinheit und Kapazität des Stickstoffgases ist auf die Kundenanforderungen abgestimmt (Stickstoff-Reinheit 95%~99,999% ist verfügbar)
- Langlebige Kolbenventile für einen langlebigen Betrieb
- Minimale Wartungskosten
- Geringeres Luft-Stickstoff-Verhältnis (A/N) und niedrigerer Energieverbrauch
- Hochempfindliche Sensortechnologien
- Effektive integrierte Filtration

Standard

- Stickstoff-Module
- Schalldämpfer
- Mini-SPS
- Druckmessgeräte
- Drucktransmitter
- ECO Mode
- T-Filter
- Kolbenventile
- Ventilsteuerungs-Regler

Optionen

- Taupunktsensor-Bausatz
- Durchflussmesser-Kit
- Sauerstoff-Analysator-Kit
- 3-Wege-Bypass-Ventil-Kit
- HMI Farb-Touchscreen PLC
- Pufferbehälter
- Öl-Indikator

Modell	Liefermenge Stickstoff bei folgendem Reinheitsgrad (Nm³/h)									
	95%	97%	98%	99%	99,5%	99,90%	99,95%	99,99%	99,995%	99,999%
HNG MOD 20	4,3	3,9	3,3	2,8	2,1	1,7	1,6	0,7	0,7	0,4
HNG MOD 40	7	6,3	5,4	4,6	4,1	2,8	2,5	1,2	1,1	0,7
HNG MOD 70	12,9	11,5	9,9	8,4	7,2	5,1	4,7	2,2	2,1	1,3
HNG MOD 123	21,5	19,2	16,5	14	12,3	8,5	7,8	3,7	3,5	2,2
HNG MOD 210	37	33,1	28,5	24,2	21,3	14,6	13,5	6,3	6	3,8
HNG MOD 285	49,4	44,2	38	32,3	28,5	19,4	18	8,5	8	5
HNG MOD 340	60,4	54,1	46,5	39,5	34,9	23,8	22	10,3	9,7	6,1
HNG MOD 555	96,1	86	74	62,8	55,5	37,9	35	16,5	15,5	9,8
HNG MOD 735	127,2	113,8	98	83,2	73,5	50,1	46,3	21,8	20,5	12,9
HNG MOD 990	172	153,8	132,4	112,4	99,3	67,7	62,6	29,5	27,7	17,5
HNG MOD 1130	197	176,2	151,7	128,7	113,7	77,6	71,7	33,7	31,8	20
HNG MOD 1260	218,8	195,7	168,4	143	126,3	86,2	79,7	37,5	35,3	22,2
HNG MOD 1650	286,3	256,1	220,4	187,1	165,3	112,8	104,3	49	46,2	29,1

Umgebungstemperatur [°C]	Korrekturfaktor (Kt)
5	0,85
10	1
15	1
20	1
25	1
30	0,91
35	0,82
40	0,74
45	0,60

Eingangsdruck (Barg)	Korrekturfaktor (Kd)
5	0,68
5,5	0,73
6	0,79
6,5	0,88
7	0,90
7,5	1
8	1,04
8,5	1,08
9	1,15
9,5	1,18
10	1,2

Reinheit (%)	Luftfaktor zu N²
95	1,6
97	1,6
98	1,7
99	2,1
99,5	2,4
99,9	2,8
99,95	2,9
99,99	4,8
99,995	5,8
99,999	7,4

Korrekturformel: Liefermenge Stickstoff = Liefermenge des Kompressors / Luftfaktor / Kt / Kd

