

0,06-50,83
m³/min2,1-1795
cfm16-20
bar**ADSORPTIONSTROCKNER
(KALTREGENERIEREND)**

Diese Serie wurde entwickelt, um saubere und extrem trockene Druckluft für kritische Anwendungen bereitzustellen und ist für Betriebsdrücke von 16–20 bar geeignet; je nach Anforderung stehen Drucktaupunktoptionen von –40°C oder –70°C (optional) zur Verfügung, während Einlass- und Auslassleitungsfilter zusätzlichen Schutz vor Partikeln und Verunreinigungen in der Druckluftleitung bieten; der im Auslass installierte Drucktaupunktsensor überwacht den Drucktaupunkt und verlängert die Adsorptionszeit basierend auf den tatsächlichen Einlassbedingungen, wodurch in bestimmten Zeiträumen eine „Energiesparphase“ ohne Regeneration ermöglicht wird und unter geeigneten Bedingungen Energieeinsparungen von bis zu 90% erreicht werden können.

 Vorteile

- –40°C und –70°C Drucktaupunktoptionen
- 16 und 20 bar Betriebsdruck
- Zweiturm-Adsorptionstrockner (kaltregenerierend)
- Energiesparendes Regenerationssteuerungssystem

Modell	Kapazität				Spannung	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)	Steuerung
	- 40°C		- 70°C			Länge	Breite	Höhe		
	m³/min	cfm	m³/min	cfm						
HHD 5	0,08	2,9	0,06	2,1	G 3/8"	490	400	600	7	GMT
HHD 10	0,17	5,9	0,12	4,1	G 3/8"	490	400	650	8	GMT
HHD 20	0,33	11,8	0,23	8,2	G 3/8"	490	400	900	11	GMT
HHD 25	0,42	14,7	0,29	10,3	G 3/8"	490	400	1050	12	GMT
HHD 35	0,58	20,5	0,41	14,3	G 3/8"	490	400	1000	22	GMT
HHD 50	0,83	29,3	0,58	20,5	G 3/8"	490	400	1200	28	GMT
HHD 60	1	35,3	0,7	24,7	G 1/2"	490	400	1350	33	GMT
HHD 70	1,17	41,3	0,82	28,9	G 1/2"	595	450	1000	42	GMT
HHD 90	1,5	53	1,05	37,1	G 1/2"	595	450	1100	49	GMT
HHD 110	1,83	64,6	1,28	45,2	G 1/2"	595	450	1300	63	GMT
HHD 150	2,5	88,3	1,75	61,8	G 1"	700	500	1100	77	GMT
HHD 180	3	106	2,1	74,2	G 1"	700	500	1300	98	GMT
HHD 210	3,5	124	2,45	86,5	G 1"	700	500	1550	120	GMT
HHD 300	5	177	3,5	124	G 1 1/2"	800	650	1830	200	GMT
HHD 400	5,67	200	3,97	140	G 1 1/2"	900	700	1850	220	GMT
HHD 480	8	283	5,6	198	G 1 1/2"	900	700	1900	255	GMT
HHD 600	10	353	7	247	G 1 1/2"	1100	800	1800	328	GMT
HHD 820	13,67	483	9,57	338	G 2"	1100	800	2200	456	GMT
HHD 1000	16,67	589	11,67	412	G 2"	1100	800	2650	600	GMT
HHD 1200	20	706	14	494	G 2"	1100	800	2750	633	GMT
HHD 1550	25,83	912	18,08	639	DN80-PN16	1300	900	2100	761	GMT
HHD 1850	30,83	1089	21,58	762	DN80-PN16	1400	950	2100	903	GMT
HHD 2050	34,17	1207	23,92	845	DN80-PN16	1400	950	2100	1166	GMT
HHD 2450	40,83	1442	28,58	1009	DN100-PN16	1550	1000	2350	1272	GMT
HHD 3050	50,83	1795	35,58	1257	DN100-PN16	1650	1000	2450	1462	GMT

KORREKTURFAKTOREN FÜR HHD TROCKNER															
Einlassluftdruck (bar)	4	5	6	7	8	8,5	10	11	12	13	14	15	16	18	20
F1	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,12	1,38	1,5	1,6	1,7	1,18	1,9	2	2,1	2,2
Einlasslufttemperatur °C	25	30	35	40	45	50	55	-	-	-	-	-	-	-	-
F2	1	1	1	0,9	0,85	0,7	0,65	-	-	-	-	-	-	-	-