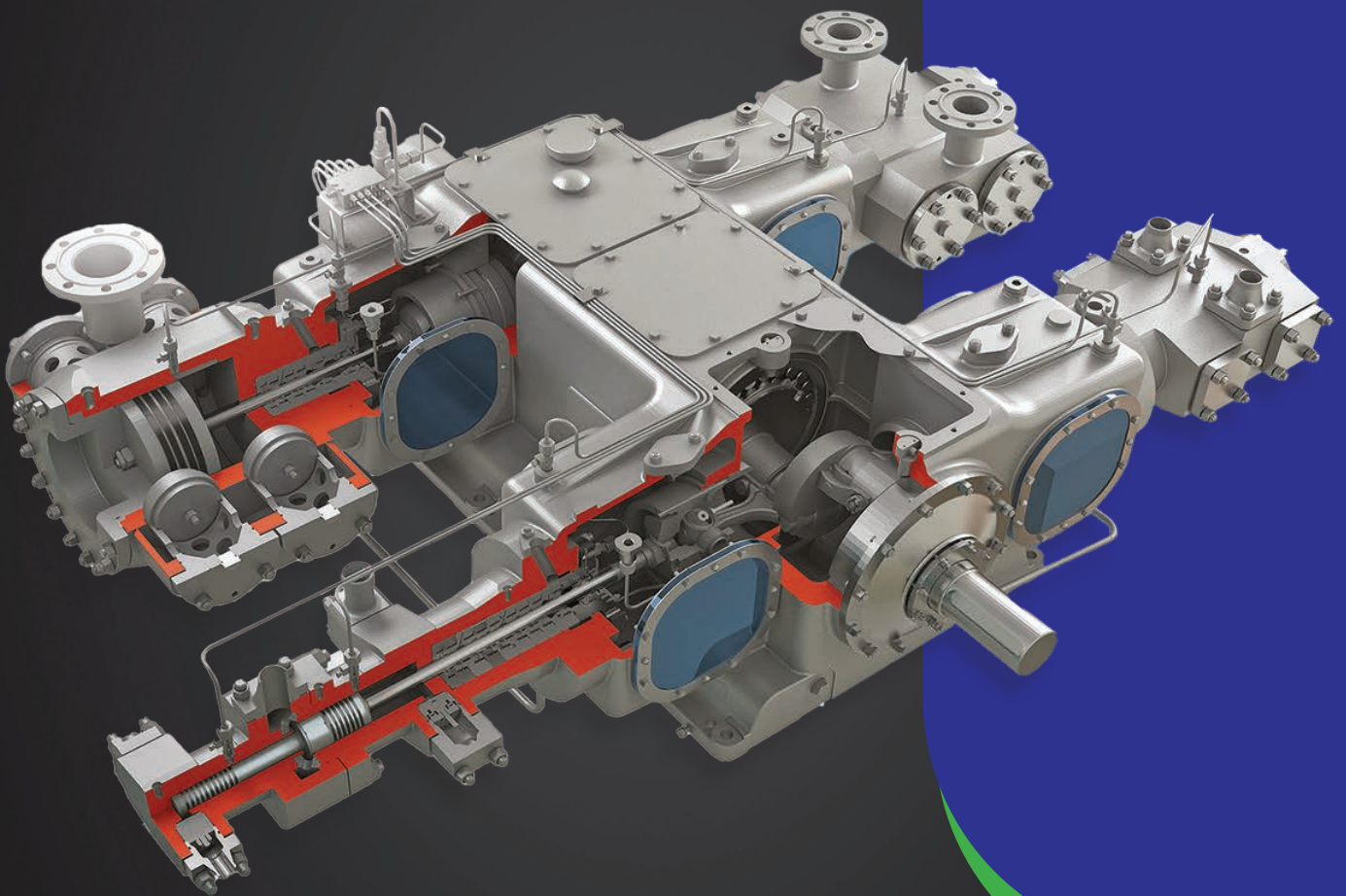


hertz[®]
KOMPRESSOREN

 **SENSI**
GAS SOLUTIONS

Industrielle Systeme für Gasverdichtungs-lösungen



BUREAU VERITAS
Certification
ISO 9001:2015



API | 618

SENSI GAS SOLUTIONS

Seit 1993 bietet Hertz Kompressoren Sensi Gas Solutions innovative Lösungen für Energiesysteme von Weltklasse an. Wir verbinden langjährige Erfahrung erfolgreich mit modernsten Technologien und entwickeln Ingenieurlösungen, die zentrale Industriesektoren weltweit zuverlässig unterstützen.

Unsere Produkte entsprechen den API 618-Normen für Kolben-Gasverdichtungssysteme.



30+ JAHRE

Über 30 Jahre Erfahrung in der Öl- und Gasindustrierausrüstung und 60 Jahre Erfahrung in der Kompressortechnologie.

130+ LÄNDER

Dank unserer starken globalen Präsenz wurden Anwendungen an tausenden von Kundenstandorten erfolgreich realisiert.

F&E

Engagierte F&E zur Implementierung innovativer Technologien gemäß API-618-Standards.

Umfassende Lösungen von HERTZ KOMPRESSOREN

Entwicklung und Produktion: Wir entwerfen und fertigen Kolbenkomponenten für Kompressoren unter Einsatz modernster Technologien, um zuverlässige Lösungen zu schaffen.

Service und Wartung: Wir bieten ein vollständiges Dienstleistungsspektrum an und minimieren dabei Stillstandszeiten.

Modernisierung: Wir passen bestehende Anlagen an, um die Produktivität zu steigern und die spezifischen Anforderungen unserer Kunden zu berücksichtigen.

Personalschulung: Wir organisieren Schulungen für unsere Kunden, um Qualifikationen zu verbessern, Risiken zu reduzieren und die Effizienz zu erhöhen.

Anlagenvermietung: Wir bieten Mietlösungen mit umfassender technischer Unterstützung an, um eine effektive Anpassung an die Produktionsanforderungen zu ermöglichen.

HERTZ KOMPRESSOREN | SENSI GAS SOLUTIONS — Ihr Partner für Zuverlässigkeit und Innovation.

Vollständiger Produktionszyklus

Analyse der Kundenbedürfnisse: Wir analysieren spezifische Anforderungen und entwickeln die vorteilhaftesten und optimalsten Lösungen, um ein ideales Gleichgewicht zwischen Kosten, Qualität und Funktionalität sicherzustellen.

Konstruktion und Entwicklung: Wir erstellen technische Zeichnungen und 3D-Modelle, entwickeln Prototypen für Tests und wählen hochwertige Materialien aus. Dabei berücksichtigen wir klimatische Bedingungen, Belastungen, Druck, chemische Beständigkeit, Umweltauflagen sowie Kosten und Verfügbarkeit der Materialien.

Teilefertigung: Wir verwenden moderne Maschinen, um höchste Präzision bei der Bearbeitung jedes einzelnen Teils zu gewährleisten. Die Prozessautomatisierung ermöglicht eine außergewöhnlich genaue Fertigung. Alle Teile werden auf die Einhaltung der Qualitätsstandards geprüft.



Präzision und Genauigkeit sind grundlegende Säulen in der Herstellung von Gaskompressoren – insbesondere bei API-618-Kolbenkompressoren, bei denen die Anforderungen von Hochdruck-Industrieanwendungen höchste Standards erfordern. Diese Eigenschaften gewährleisten die Zuverlässigkeit, Effizienz und Sicherheit der Kompressoren, die für Branchen wie Öl und Gas, Petrochemie und Erdgasverarbeitung von entscheidender Bedeutung sind.

Prüfung und Qualitätskontrolle: Wir führen einen vollständigen Zyklus von Prüfungen und Qualitätskontrollen für unsere Produkte durch. Die hydraulische Prüfung der drucktragenden Komponenten erfolgt auf unserem zertifizierten Prüfstand. Darüber hinaus führen wir Feldtests durch, um sicherzustellen, dass das Produkt den angegebenen Spezifikationen entspricht.

Service und Kundensupport: Wir bieten Service und Unterstützung über den gesamten Lebenszyklus der Anlagen hinweg.

Kolben-Gaskompressoren

Entwickelt für: Die Unterstützung technologischer Prozesse beim Betrieb von Gasförderanlagen, die Verdichtung von Begleitgas (APG) zur Einspeisung in Hauptpipelines sowie den Einsatz als Boosterkompressoren zur Vorverdichtung von Erdgas an Gastankstellen und anderen Anlagen, die mit niedrigem Eingangsdruck aus Gasnetzen arbeiten. Außerdem werden sie in Luftzerlegungsanlagen zur Herstellung von Stickstoff und Sauerstoff eingesetzt.

Medium

- Erdgas
- Begleitgas (APG)
- Inertgase und Gasmische
- Wasserstoff
- Biogas
- Brenngas
- Luft

Kühlung

- Luftgekühlt
- Flüssigkeitsgekühlt

Schmierung

- Mit Schmierung der Zylinder-Kolbengruppen
- Mit begrenzter Schmierung
- Ohne Schmierung

Antriebsart

- Dieselmotor
- Elektromotor
- Gasmotor

Konfiguration

- Gegenläufer
- Vertikal

Leistung

- Bis zu 15.000 Nm³/h

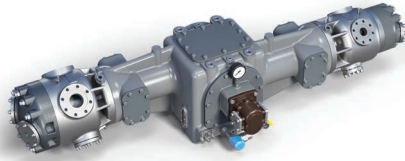
Eingangsdruck

- Von Atmosphärendruck bis 50 bar

Enddruck

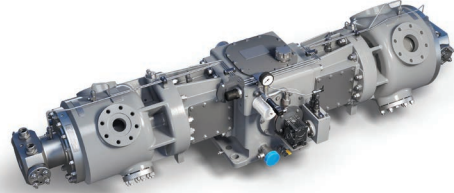
- Bis zu 400 bar

MODELLE



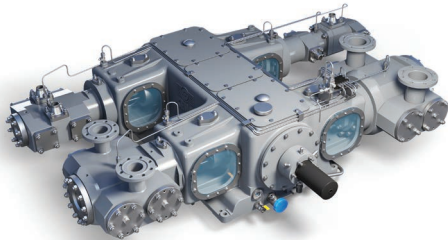
1.5SGI

Anzahl der Reihen: **2**
Belastung, t: **1,5**
Max. Leistung, kW: **75**
Max. Förderleistung m³/h: **800**



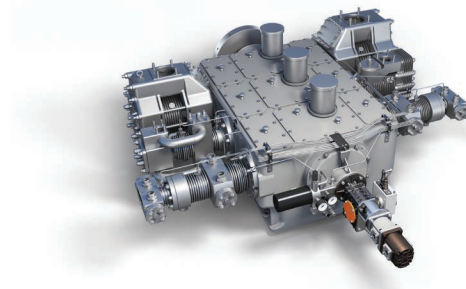
3SGI

Anzahl der Reihen: **2**
Belastung, t: **3**
Max. Leistung, kW: **160**
Max. Förderleistung m³/h: **2000**



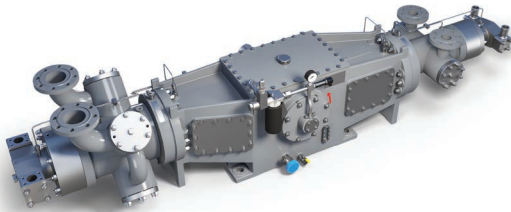
3SGH

Anzahl der Reihen: **4**
Belastung, t: **3**
Max. Leistung, kW: **320**
Max. Förderleistung m³/h: **4000**



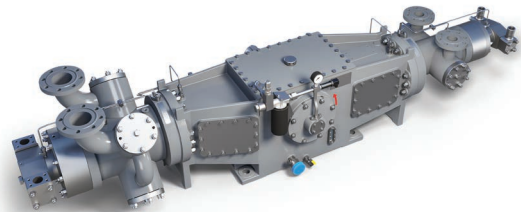
3SGHI

Anzahl der Reihen: **6**
Belastung, t: **3**
Max. Leistung, kW: **500**
Max. Förderleistung m³/h: **6000**



6SGI

Anzahl der Reihen: **2**
Belastung, t: **6**
Max. Leistung, kW: **400**
Max. Förderleistung m³/h: **4600**



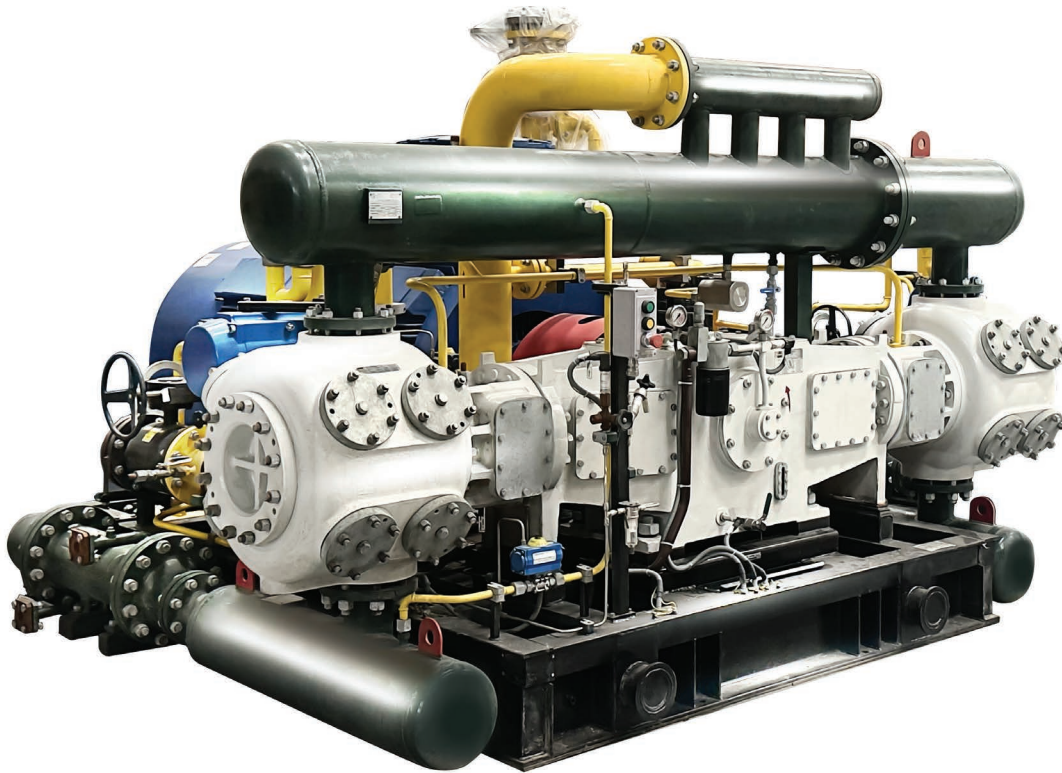
10SGI

Anzahl der Reihen: **2**
Belastung, t: **10**
Max. Leistung, kW: **500**
Max. Förderleistung m³/h: **8000**

S – für den Hersteller **SENSI**

Verdichtetes Medium: **G** – Beliebiges Gas **A** – Luft;

Kompressorreihenkonfiguration: **I** – Zweireihig **H** – Vierreihig **HI** – Sechstreihig



Skid-Montierte Kompressoren

Wird zur Verdichtung von Gasen ohne den Einsatz von Öl zur Schmierung verwendet, um die Reinheit des verdichteten Gases zu gewährleisten. Sie arbeiten bis zu 8.000 Stunden wartungsfrei.

Vorteile

Explosionssicherheit:

Das Fehlen von Öl verringert das Risiko von Explosionen und Bränden, wodurch der Einsatz in gefährlichen Umgebungen sicher ist.

Maßgeschneiderte Lösungen:

Jeder Kompressor wird individuell an die spezifischen Anforderungen des Kunden angepasst, um maximale Effizienz und Leistung zu gewährleisten.

Beständigkeit gegenüber aggressiven Umgebungen:

Spezielle Materialien und Beschichtungen ermöglichen den Betrieb mit aggressiven Gasen, ohne das Risiko von Korrosion oder Beschädigung der Ausrüstung.

Energieeffizienz im Mittelpunkt:

Durch die Integration modernster Technologien und die Einhaltung der strengen API-618-Standards stellen wir sicher, dass unsere Kompressoren höchste Leistung bei minimalem Energieverbrauch bieten.

Konstruktionsmerkmale

Rahmen:

Eine robuste und montagefreundliche Konstruktion, die einen stabilen Betrieb der Einheit gewährleistet.

Abscheider am Einlass:

Mit Füllstandssensoren und automatischer Kondensatabscheidung ausgestattet.

Elektromotor:

Explosionsgeschützt, hocheffizient und asynchron.

Zylinderblock:

Modulares Design, angepasst an die individuellen Anforderungen des Kunden.

Maßgeschneiderte Anwendungen:

Diese Station ist für die effiziente und sichere Verdichtung von Argon ausgelegt und gewährleistet einen stabilen Betrieb über einen weiten Temperatur- und Druckbereich hinweg – mit hoher Zuverlässigkeit und Leistung.





Mobile Kompressorlösungen

HERTZ KOMPRESSOREN | SENSI GAS-Stationen auf fahrbaren Plattformen sind für die Verdichtung von Gasen vom Atmosphärendruck bis zu 400 bar ausgelegt. Sie werden in verschiedenen Branchen eingesetzt, darunter Ölgewinnung, Gasaufbereitung und Energieerzeugung.

Entwickelt für

- Einspeisung von Stickstoff oder Luft in Rohrleitungen zur Leckprüfung
- Evakuierung von Gas aus Notabschnitten von Rohrleitungen
- Prüfung, Inbetriebnahme und Reparatur von Öl- und Gasbohrungen
- Erzeugung von Stickstoff aus Luft

Die mobile Kompressorstation MCS-120/40 ist für die Reparatur und Prüfung von Hauptgaspipelines sowie für den Einsatz in anderen technologischen Prozessen der Öl- und Gasindustrie konzipiert.

Sie umfasst einen Schraubengaskompressor LGCY-39/25C und einen Kolbengaskompressor 3SAH2.5/21-121.

Die Anlage ist auf einem Lkw-Fahrgestell mit 8x8-Radantrieb montiert.

Die Hauptausrüstung der MCS-120/40 befindet sich in einem speziellen Container, der auf dem Fahrzeugchassis installiert ist.



Gas-Set-Kompressoren

Entwickelt für die Gasverdichtung an Produktionsstandorten in abgelegenen Gebieten mit begrenzter Infrastruktur.

Sie arbeiten autonom oder in Verbindung mit ähnlichen Einheiten innerhalb eines gemeinsamen Systems.

Vorteile

- Transport mit standardisiertem Transportmittel
- Schnelle Installation am Einsatzort
- Kein Pfahlfundament erforderlich
- Fähigkeit zum vollständig autonomen Betrieb

Diese Station ist zur Verdichtung von Begleitgas (APG) ausgelegt und besteht aus zwei getrennten Abteilen:

einem Generatorabteil und einem Kompressorabteil, die durch eine Trennwand auf einem gemeinsamen Rahmen voneinander getrennt sind.

Die Stromquelle ist ein Wechselstromgenerator mit 250 kW Leistung, der von einem Gasmotor angetrieben wird.



hertz[®]
KOMPRESSOREN

 **SENSI**
GAS SOLUTIONS