

250

hertz
KOMPRESSOREN

NEU



EAGLE
VSD

**WATER
COOLED** 

EAGLE

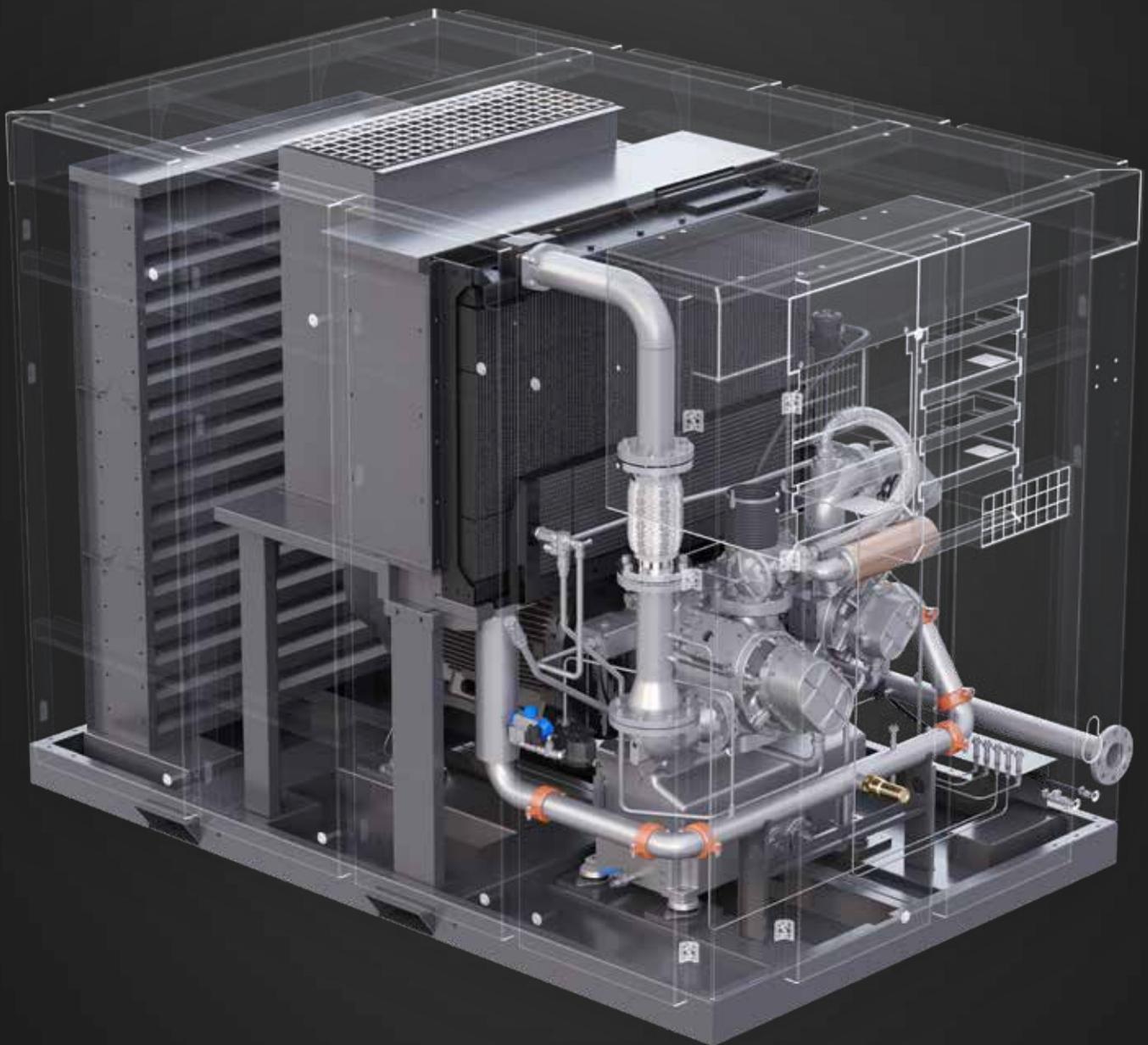
Ölfreie Schraubenkompressoren

110-250 kW

NEUE GENERATION

EAGLE

Führen Sie Ihre Produktion in die Zukunft mit unseren ölfreien Schraubenkompressoren der Klasse 0 mit niedrigem Energieverbrauch und hervorragender Luftqualität!





12,4,-44,5
m³/min

110-250
kW

7,5-8,5-10
bar

EAGLE SERIE

ölfreie, zweistufige, direktgetriebene Schraubenkompressoren mit variabler oder fester Drehzahl

Wir bieten nachhaltige und vollständig ölfreie Druckluftlösungen der Klasse 0 für die Lebensmittel-, Getränke-, Chemie-, Pharma- und Elektroindustrie.

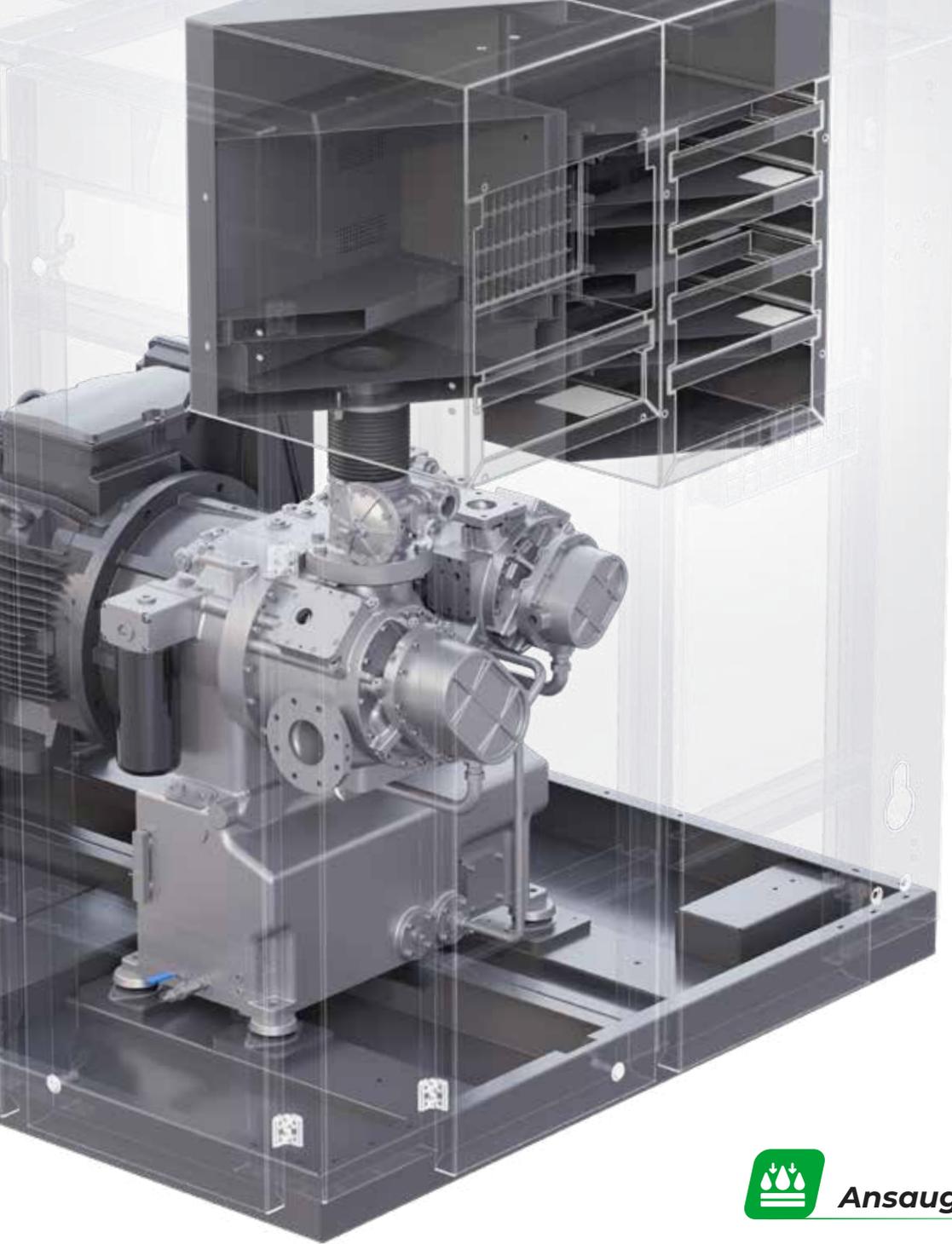


Allgemeine Merkmale

- Elektromotoren der Effizienzklasse IE4
- Schallgedämpftes Gehäuse
- Elektrostatische Beschichtung der Verkleidungsteile für hohe Korrosionsbeständigkeit
- Elektromotorschutz zur Vermeidung von Überlastungen
- Luftgekühlte und wassergekühlte Modellvarianten
- Wahlweise als Festdrehzahl oder frequenzregel
- Softstarter bei Modellen mit fester Drehzahl
- Direkt gekoppeltes Antriebssystem

ISO 8573-1

**CLASS
OIL-FREE**



Ansaugregler

- Einfach zu wartende und zuverlässige Ventile, die nicht durch Verschmutzung und Kondensation beeinträchtigt werden
- Höhere Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit bei hydraulischen Ansaugreglern im Vergleich zu pneumatischen Saugreglern
- Niedriger Geräuschpegel durch die Ansaugklappen



Vorteile

- Im Vergleich zu Kompressoren mit Öleinspritzung fällt weniger Öl- und Filterabfall an. Dadurch werden auch Ihre Wartungskosten gesenkt.
- Er kann in sensiblen Bereichen wie der Lebensmittel- und Pharmaindustrie mit den besten Hygienestandards sicher eingesetzt werden.
- Er arbeitet auch unter rauen Arbeitsbedingungen und hat eine hohe Dauerleistung.
- Modelle mit VSD-Technologie sorgen für einen niedrigen Energieverbrauch. Das senkt Ihre Energiekosten.
- Die spezielle Venturi-Konstruktion verhindert plötzliche Druckschwankungen und hochfrequente Vibrationen.



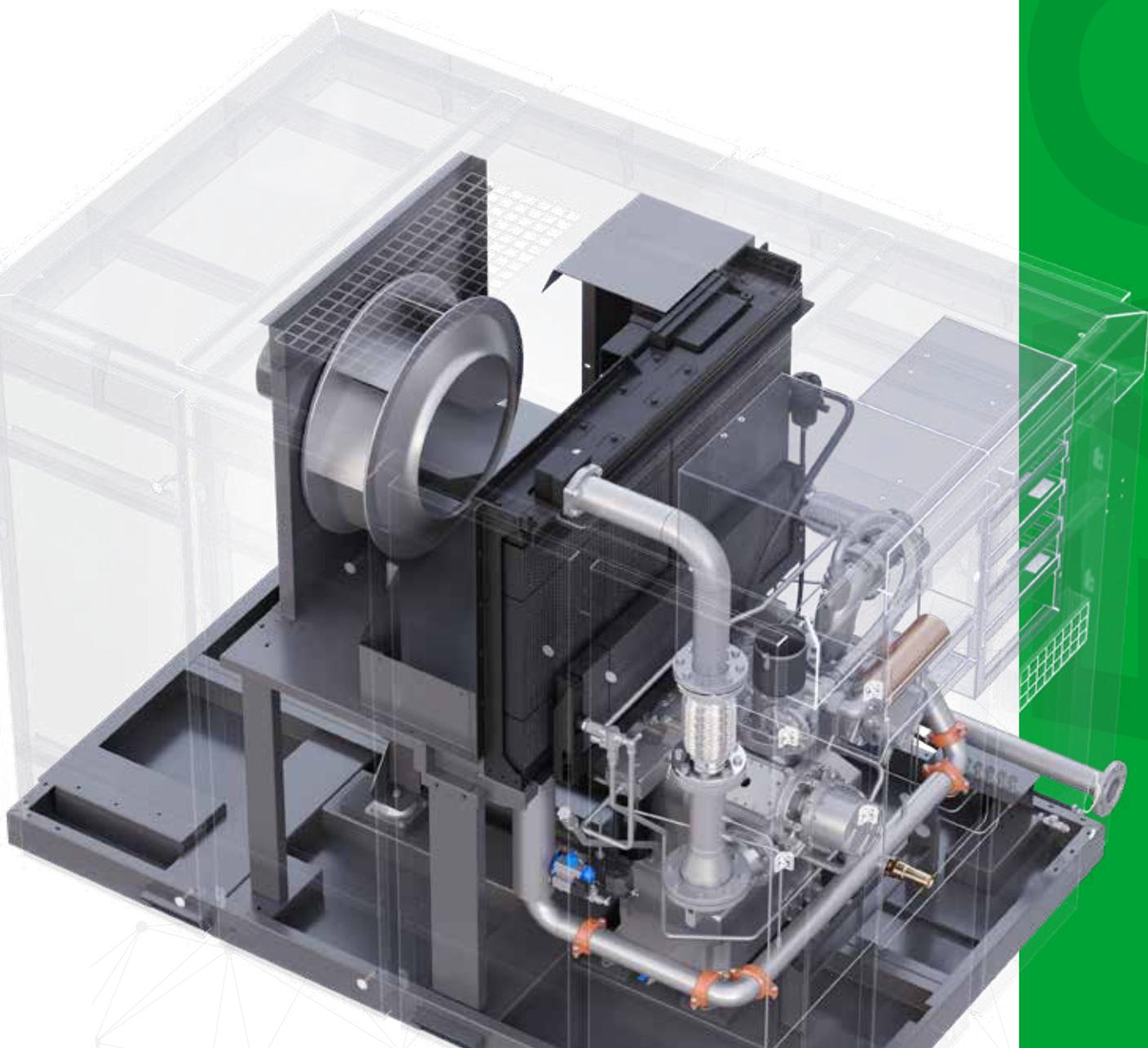
Kühlsystem

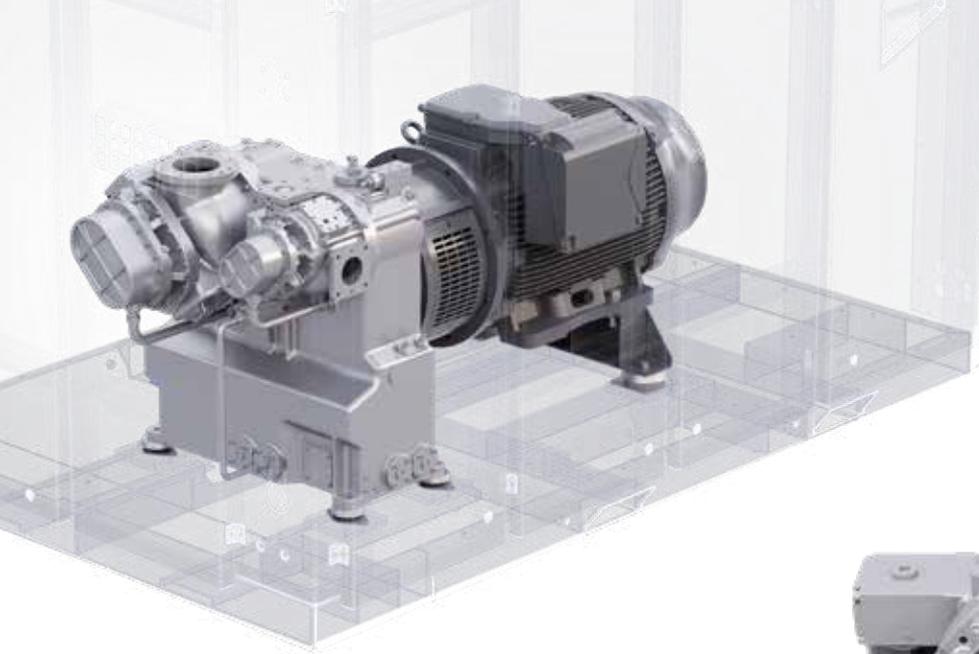
- Ein kompakter Kühlblock, der einen Ladeluftkühler, einen Vorkühler, einen Nachkühler und einen Ölkühler in einem einzigen System integriert
- Zweistufige Kühlung mit Vorkühlsystem aus Edelstahlrohren und -lamellen
- Nachkühlersystem mit Aluminiumrohr und -platten
- Effiziente Kühlung und minimaler Geräuschpegel durch Radiallüfter mit niedriger Drehzahl
- Einfache Wartung und Reinigung
- Waschbarer Panelfilter
- Optimierte Luftzirkulation im Gehäuse zur Kühlung des Motors und des Schraubenblocks



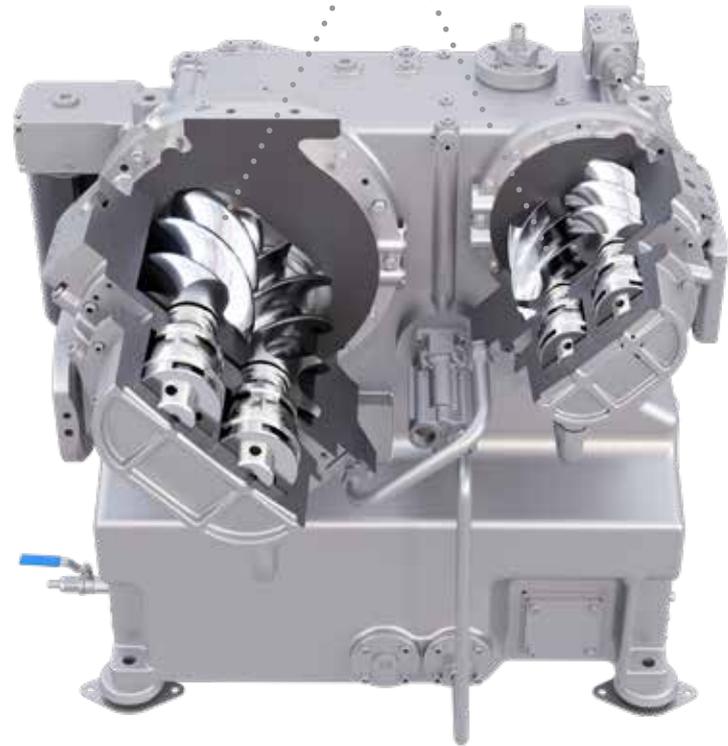
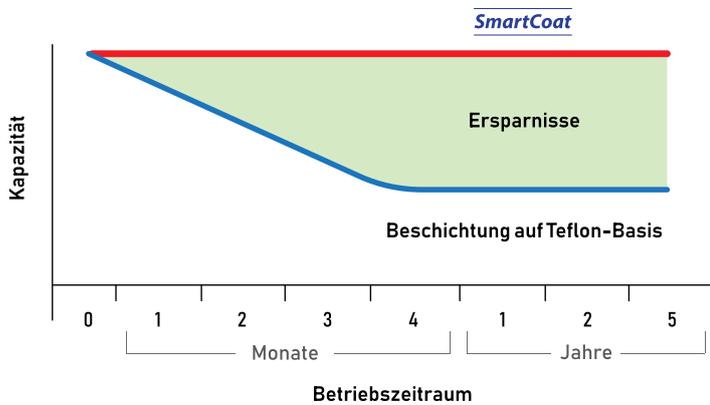
Wasserabscheider

- Hocheffiziente Wasserabscheidung am Kühlerausgang mit minimalem Druckverlust dank verbessertem Design
- Elektronisches Ablasssystem, das Wasser energieeffizient und verlustfrei ableitet, bevor die Druckluft in den Trockner geleitet wird





SmartCoat



Schraubenblock

- Zweistufiger Schraubenblock
- Lange Lebensdauer und vibrationsfreier Betrieb dank des mit modernster Technologie entwickelten Lagersystems
- Geringeres Gesamtvolumen durch Integration der Ölwanne in das Getriebe
- Hohe Leistung auch bei langen Einsatzzeiten dank des hochwertigen Abdichtungssystems
- Kontaktlose Kraftübertragung zwischen den Rotoren durch synchronisiertes Getriebe
- Minimaler Platzbedarf durch den kompakten Schraubenblock mit einem integrierten Wasserkühlsystem (200-250kW)
- Minimale Spalttoleranz und hoher Wirkungsgrad durch spezielle Beschichtung der Innenseite der Rotoren und des Rotorkörpers
- Hohe Lebensdauer gegen Korrosion und Fressgefahr durch Rotorstruktur aus rostfreiem Stahl
- SmartCoat-Spezialbeschichtung sorgt für hohe Beständigkeit gegen hohe Temperaturen
- Mantelkühlung für beide Stufen



Zertifizierung

- Unsere Kompressoren der Eagle-Serie, die völlig ölfreie Druckluft gemäß der Norm ISO 8573-1 Klasse 0 liefern, wurden vom TÜV Rheinland geprüft und zugelassen.
- Sie haben die Leistungstests gemäß ISO 1217, Anhang C und Anhang E erfolgreich bestanden.
- Class Zero

100% ÖLFREIE DRUCK- LUFT



**ISO 8573-1
Class-0**

- ▲ Konzipiert für sensible Produktionsbedingungen
- ▲ Schont die Umwelt und spart Energie
- ▲ Wird in Übereinstimmung mit allen globalen Standards und Vorschriften hergestellt
- ▲ Verhindert Schäden an Ihren Produkten und Kontamination ihrer Produktionslinien
- ▲ Dadurch werden unnötige Maschinenstillstandszeiten vermieden
- ▲ Garantiert die hochwertige Druckluft die Sie benötigen



PHARMAZEUTISCHE
ERZEUGNISSE



GESUNDHEIT



ELEKTRONIK



LEBENSMITTEL

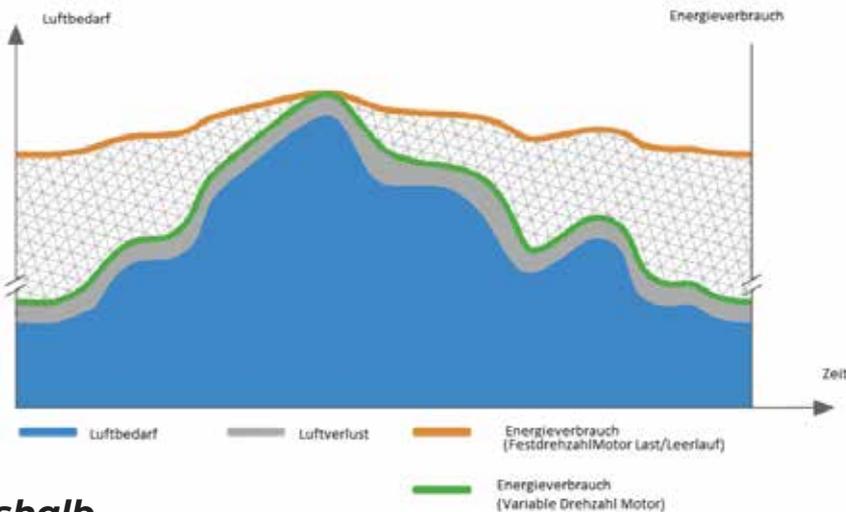
VSD Was ist VSD Technologie?

In einigen Industriebetrieben schwankt der Bedarf an Druckluft.

Unter solchen Bedingungen passen unsere Kompressoren ihre Betriebsgeschwindigkeit automatisch an.

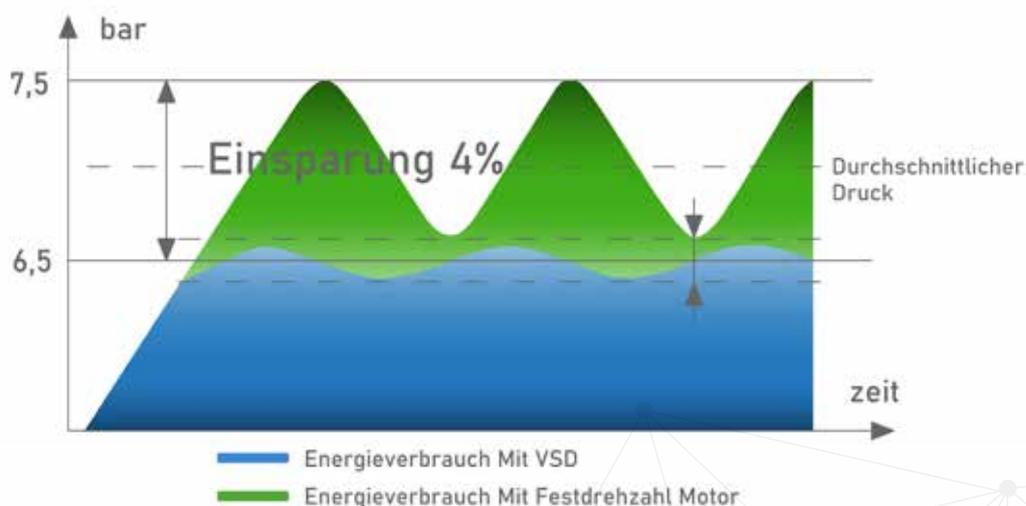
Die Produktion der Druckluft wird in Echtzeit an den Bedarf angepasst und spart Ihnen so erheblich Energie und somit bares Geld.

Ein herkömmlicher Kompressor mit fester Drehzahl kann nur mit voller Leistung betrieben werden, unabhängig vom jeweiligen Bedarf, wodurch Energie verloren geht, und der Verschleiß steigt.



VSD Weshalb VSD bei Hertz?

- Während der VSD-Kompressor nur entsprechend der Bedarfsmenge arbeitet, reduziert er die Energiekosten.
- Es ist kein Entladen erforderlich, was Zeit und Energie spart.
- Der Druck des Druckluftsystems ist gleichmäßiger und auch niedriger, wodurch der Energieverbrauch und Leckagen minimiert werden.
- Motor und Wechselrichter sind speziell auf maximale Effizienz ausgelegt.
- Die Motoren haben Tests unter härtesten Bedingungen erfolgreich bestanden wie zum Bsp. hohe Temperatur und hoher Druck.
- Unsere Kompressoren mit variabler Drehzahl vibrieren weniger im Vergleich zu anderen Modellen im Markt.





Steuerung

- 7-Zoll-Touchscreen-Farb-TFT-Display
- Bis zu 5 Kompressoren, Mehrfachbetriebsfunktion ohne externe Hauptsteuerung
- Erweiterbare I/O
- Wochenzeitschaltuhr mit der Möglichkeit, die Maschine in 3 verschiedenen Zeitintervallen zu starten und zu stoppen, die für jeden Wochentag separat eingestellt werden können
- Fähigkeit zur gleichzeitigen Durchführung von Druck- und Temperatur-PID mit Dual-PID-Funktion in Inverter-Modellen
- Energieeffizienz durch die Möglichkeit, den Druck konstant auf dem gewünschten Wert zu halten, mit Druck-PID in Inverter-Modellen
- Mit der Temperatur-PID-Funktion der Inverter-Modelle wird die Drehzahl des Gebläsemotors gesteuert, um sicherzustellen, dass der Schraubenblock mit der effizientesten konstanten Temperatur arbeitet.
- Verwaltung aller Daten der Inverter- und Verdichtersteuerung von einem einzigen Punkt aus in den Invertermodellen
- Interne ModBus-Kommunikation
- Benutzerfreundliche Bildschirmschnittstelle
- Alarmhistorie für die letzten 20 Alarme
- Regelmäßige Wartungswarnungen und Aufzeichnungen

FIX Modelle mit fester Drehzahl

Modell	Druck		Kapazität*		Motor kW/HP	Verbindung	Luftgekühlt			Wassergekühlt		
	bar	psi	m³/min.	cfm			Breite x Länge x Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Geräuschpegel (dB)	Breite x Länge x Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Geräuschpegel (dB)
EAGLE 110	7,5	100	21,6	764	110/150	DN80	3256 x 2132 x 2390	5105	77	3341,5 x 2120 x 2390	4790	75
	8,5	125	19,2	677								
	10	145	19,4	686								
EAGLE 132	7,5	100	24,1	851	132/180	DN80	3256 x 2132 x 2390	5110	73	3341,5 x 2120 x 2390	4795	72
	8,5	125	22,2	783								
	10	145	18,9	669								
EAGLE 160	7,5	100	26,9	949	160/220	DN80	3256 x 2132 x 2390	5175	77	3341,5 x 2120 x 2390	4860	75
	8,5	125	26,7	942								
	10	145	24,1	851								
EAGLE 200	7,5	100	37,0	1307	200/270	DN80	3506 x 2280 x 2530	6210	81	3586,5 x 1980 x 2100	6485	75
	8,5	125	36,9	1303								
	10	145	30,8	1087								
EAGLE 250	7,5	100	43,4	1533	250/340	DN80	3506 x 2280 x 2530	6255	82	3586,5 x 1980 x 2100	6485	75
	8,5	125	43,3	1530								
	10	145	36,5	1290								

* 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20°C Zulufttemperatur, 71°C Thermostatventil - Sollwert und SmartOil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.

- HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang C gemessene freie Luftströmung.

VSD Modelle mit variabler Drehzahl

Modell	Druck		Kapazität*				Motor kW/HP	Verbindung	Luftgekühlt			Wassergekühlt		
	bar	psi	Minimum		Maximum				Breite x Länge x Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Geräuschpegel (dB)	Breite x Länge x Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Geräuschpegel (dB)
			m³/min.	cfm	m³/min.	cfm								
EAGLE 110 VSD	7,5	100	12,5	440	22,0	778	110/150	DN80	3256 x 2132 x 2390	5105	77	3341,5 x 2120 x 2390	4790	75
	8,5	125	12,4	440	20,9	736								
	10	145	12,4	438	19,1	675								
EAGLE 132 VSD	7,5	100	12,5	442	23,2	818	132/180	DN80	3256 x 2132 x 2390	5110	73	3341,5 x 2120 x 2390	4795	72
	8,5	125	12,4	439	22,2	784								
	10	145	12,4	438	20,5	726								
EAGLE 160 VSD	7,5	100	13,9	493	27,3	963	160/220	DN80	3256 x 2132 x 2390	5175	77	3341,5 x 2120 x 2390	4860	75
	8,5	125	13,8	488	26,6	938								
	10	145	15,4	545	24,9	878								
EAGLE 200 VSD	7,5	100	19,4	687	38,6	1361	200/270	DN80	3506 x 2280 x 2530	6210	81	3586,5 x 1980 x 2100	6485	75
	8,5	125	19,3	681	36,4	1284								
	10	145	19,1	674	32,9	1163								
EAGLE 250 VSD	7,5	100	19,8	699	44,5	1570	250/340	DN80	3506 x 2280 x 2530	6255	82	3586,5 x 1980 x 2100	6485	75
	8,5	125	19,7	695	42,6	1504								
	10	145	19,6	691	39,1	1381								

* 1 bar Absolutdruck, 0% relative Luftfeuchtigkeit, 20°C Zulufttemperatur, 71°C Thermostatventil - Sollwert und SmartOil Verwendung unter Referenzbedingungen sind aufgezeichnete Werte.

- HERTZ Kompressoren behält sich das Recht vor, ohne vorherige Warnung Änderungen vorzunehmen.
- Bezieht sich gemäß Norm ISO 1217: 2009 Anhang C gemessene freie Luftströmung.